

Four-ply composite film of a paper/silicone/plastic/metal structure**Publication number:** DE4320141 (A1)**Publication date:** 1994-12-22**Inventor(s):** HEISTER MATTHIAS DR [DE] +**Applicant(s):** IDUSO GMBH [DE] +**Classification:****- international:** B32B38/04; B32B 7/06; C09J7/02; B32B38/04; B32B7/06;
C09J7/02; (IPC1-7): B32B15/08; B32B3/24; B32B31/16;
B32B7/06; B32B7/10; B44C1/16; B65D65/40; C09J5/06;
C09J7/02; E04B1/62; E06B9/24**- European:** B32B38/04; B32B7/06; C09J7/02K2; C09J7/02K9D**Application number:** DE19934320141 19930617**Priority number(s):** DE19934320141 19930617**Cited documents:**

- DE4018057 (C2)
- DE4132980 (A1)
- DE3826216 (A1)
- DE2753325 (A1)
- DE2425186 (A1)

Abstract of DE 4320141 (A1)

The invention relates to a four-ply composite film of a paper/silicone/hot-melt adhesive/metal, preferably aluminium, structure. The metal foil may have a special colour finish, for example be anodised. The UV-resistant hot-melt adhesive, preferably copolyamide, is adjusted such that it firmly bonds the metal foil to the underlying surface upon heating and such that, in the cold state, the metal foil can be removed again along with the hot-melt adhesive layer totally without leaving any residual material from the underlying surface. According to the invention, the adhesion of the hot-melt adhesive on the metal and the adhesion of the silicone on the paper are stronger than the adhesion of the hot-melt adhesive on the silicone layer. As a result, the hot-melt adhesive/metal foil, which is reinforced by the hot-melt adhesive, can be easily peeled off the paper/silicone film for the purpose of using as a covering (masking), for example of glass surfaces and other surfaces. The procedure adopted for producing the four-ply composite film is that first of all the hot-melt adhesive layer is applied in a cold low-viscosity state to the silicone side of the paper/silicone film, subsequently the metal foil is laminated onto the hot-melt adhesive side and, in the case of perforation, the entire four-ply composite film is punched, preferably hole-punched.

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

⑯ BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENTAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 43 20 141 A 1

⑯ Int. Cl. 5:

B 32 B 7/06

B 32 B 7/10

B 32 B 15/08

B 32 B 3/24

B 32 B 31/16

C 09 J 7/02

E 04 B 1/62

B 65 D 65/40

B 44 C 1/16

// C09J 5/06, E06B

9/24

DE 43 20 141 A 1

⑯ Anmelder:

Iduso Gesellschaft zur Förderung und Verwertung
kreativer Ideen mbH, 5300 Bonn, DE

EP 02 08 257 A2

EP 3 61 652 A2

JP 58-179283 A Derwent Abstracts;
IMÖHL, Wolfgang: Eigenschaften und
Anwendungen von Polyamidharz-Schmelzklebern. In:
Adhäsion 1974, H.1, S.7-11;

⑯ Erfinder:

Heister, Matthias, Dr., 53177 Bonn, DE

⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 40 18 057 C2

DE 41 32 980 A1

DE 38 26 216 A1

DE 27 53 325 A1

DE-OS 24 25 186

DE-OS 20 42 819

DE 92 06 106 U1

DE 91 04 695 U1

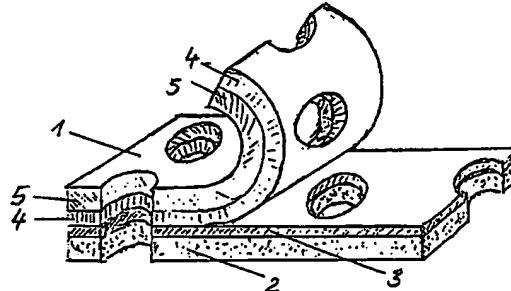
GB 22 47 486 A

EP 2 38 481 B1

EP 04 91 991 A1

⑯ Vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Kunststoff-Metall

⑯ Die Erfindung betrifft eine vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Schmelzkleber-Metall, vorzugsweise Aluminium. Die Metallfolie kann farblich besonders ausgerüstet, z. B. eloxiert, sein. Der UV-beständige Schmelzkleber, vorzugsweise Copolyamid, ist so eingestellt, daß er die Metallfolie bei Erwärmung fest mit der Unterlage verbindet und daß sich die Metallfolie in kaltem Zustand einschließlich Schmelzkleberschicht restlos und ohne Rückstände von der Unterlage wieder abnehmen läßt. Die Adhäsion des Schmelzklebers am Metall und die Adhäsion des Silikon am Papier sind erfundungsgemäß stärker als die Adhäsion des Schmelzklebers an der Silikonschicht. Dadurch läßt sich die Schmelzkleber-Metall-Folie, die durch den Schmelzkleber verstärkt ist, zwecks Verwendung als Abdeckung, z. B. von Glas- und anderen Oberflächen, leicht von der Papier-Silikon-Folie abziehen. Zur Herstellung der vierlagigen Verbundfolie wird so verfahren, daß zunächst die Schmelzkleberschicht kalt und dünnflüssig auf die Silikonseite der Papier-Silikon-Folie aufgebracht, anschließend die Metallfolie auf die Schmelzkleberseite aufkaschiert und im Falle der Perforation die gesamte vierlagige Verbundfolie gestanzt, vorzugsweise lochgestanzt wird.



DE 43 20 141 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 10.94 408 051/214

4/41

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Kunststoff-Metall.

Verbundfolien – auch mit dem Aufbau Papier-Silikon-Kunststoff-Metall – sind nicht neu. Jedoch die Verwendung von Schmelzkleber als Kunststoffschicht in einer vierlagigen Verbundfolie – insbesondere zur Stabilisierung einer vorzugsweise dünnen Metallfolie bei nachträglicher Ablösbarkeit der Schmelzkleber-Metall-Folie von der Papier-Silikon-Folie – ist bisher unbekannt.

Der Erfindung liegt gemäß Anspruch 1 die Aufgabe zugrunde, eine vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Kunststoff-Metall zur Verfügung zu haben, in der die Kunststoffschicht ein Schmelzkleber ist. Dazu muß der Schmelzkleber so beschaffen sein, daß durch ihn die Metallfolie auf eine flächige Unterlage, z. B. Glas, mittels Erwärmung fest haftend aufgebracht und in kaltem Zustand von der Unterlage unversehrt und ohne Rückstände auf der Unterlage wieder abgenommen werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß als Kunststoffschicht ein gegen ultraviolette Strahlung beständiger Schmelzkleber, vorzugsweise Copolyamid, verwendet wird, welcher

- an der Metallfolie im normalen Temperaturbereich fest haftet und diese dadurch stabilisiert
- an der Silikonschicht relativ weniger fest haftet, so daß die Kunststoff-Metall-Folie leicht von der Papier-Silikon-Folie abgezogen werden kann und
- die Metallfolie nach Entfernung der Papier-Silikon-Folie flächig auf einer Unterlage, z. B. Glas, mittels Erwärmung so zur Haftung bringt, daß die Schmelzkleber-Metall-Folie in kaltem Zustand unversehrt und ohne Rückstände auf der Unterlage wieder abgenommen werden kann.

Damit die Metallfolie, die naturgemäß lichtundurchlässig ist, auch transparent verwendet werden kann, z. B. als selbstaufende Beschichtung auf der Glasscheibe, hat die gesamte vierlagige Verbundfolie nach Anspruch 2 eine gleichmäßige Perforation, vorzugsweise eine feine Lochstanzung. Für den Fall anderweitiger Verwendung kann die Perforation auch aus Ausstanzungen bestehen, die eine bestimmte Musterung oder sonstige bildhafte Gestaltung bewirken.

Außerdem ist die Metallfolie, vorzugsweise Aluminium, gemäß Anspruch 3 zum Zwecke der Farbgestaltung, zum Schutz gegen Korrosion oder aus anderen Gründen besonders ausgerüstet, z. B. eloxiert.

Die für die erfindungsgemäßen Zwecke erforderliche Verbundfolie mit gleichmäßig dünner Schmelzkleberschicht wird nach Anspruch 4 dadurch erhalten, daß

- der Schmelzkleber zunächst in kaltem Zustand gleichmäßig dünnflüssig auf die silikonbeschichtete Seite des Papiers aufgetragen,
- anschließend die Metallfolie auf die Schmelzkleberseite der dreilagigen Folie Papier-Silikon-Schmelzkleber warm aufkaschiert und
- zur Vermeidung von Schmelzkleberrückständen in den Stanziöchern die gesamte vierlagige Verbundfolie gestanzt, insbesondere lochgestanzt wird.

Im Folgenden wird die Erfindung anhand von lediglich eine Ausprägung darstellenden Zeichnungen näher

erläutert. Es zeigen

Fig. 1 eine vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Schmelzkleber-Metall im Seitenriß;

Fig. 2 die gleiche Folie – lochgestanzt und teilweise bereits von der Papier-Silikon-Folie abgelöst – in perspektivischer Darstellung;

Fig. 3 eine auf einer Glasscheibe mittels Schmelzkleber ablösbar aufgebrachte Metallfolie im Seitenriß.

In den Figuren ist die vierlagige Verbundfolie mit dem Bezugszeichen 1, die Papierschicht mit 2, die Silikonschicht mit 3, die Schmelzkleberschicht mit 4 und die Metallfolie mit 5 gekennzeichnet. Die Glasplatte hat das Bezugszeichen 6.

Die durch die Erfindung erreichten Vorteile sind im wesentlichen folgende:

Die Verwendung von Schmelzkleber in Verbindung mit Folie ist wegen der erforderlichen Wärmeeinwirkung zur Aktivierung des Klebers nur bei Metallfolien sinnvoll.

Außerdem ist der erforderliche gleichmäßig dünne Auftrag des Schmelzklebers auf bereits perforierte Metallfolien schwierig. Denn er dringt allzu leicht durch die Perforation auf die andere Seite der Folie oder bildet in den Perforationsaussparungen einen Film, der die Transparenz aufhebt. Die erfindungsgemäße vierlagige Verbundfolie erlaubt es, diese Nachteile zu vermeiden. Der Schmelzkleber wird nicht direkt auf die Metallfolie, sondern auf die Silikonbeschichtung des Papiers aufgetragen. Damit das Papier sich nicht durch Erwärmung wellt, erfolgt das Auftragen des Schmelzklebers in kaltem und dennoch flüssigem Zustand. Anschließend wird auf die so vorgefertigte Papier-Silikon-Schmelzkleber-Folie mittels leichter Erwärmung die Metallfolie aufkaschiert. Die Schmelzkleberschicht liegt dadurch besonders gut geschützt in der Verbundfolie.

Die vierlagige Verbundfolie läßt sich – ohne Beeinträchtigung der innen liegenden Schmelzkleberschicht – bei allen weiteren Bearbeitungen gut handhaben, leicht zuschneiden und insbesondere beliebig stanzen. Die Schmelzkleber-Metall-Folie läßt sich für die weitere Verwendung in gelochtem und ungelochtem Zustand einfach von der Papier-Silikon-Folie abziehen, auch wenn die Metallfolie sehr dünn ist, da diese durch die Schmelzkleberschicht dehnbar verstärkt wird.

Insgesamt kommt der erfindungsgemäßen Verbundfolie schon wegen ihrer vielseitigen Verwendbarkeit eine besondere Bedeutung zu. Denn sie erlaubt es nicht nur, z. B. zum Sicht- und Sonnenschutz, Glasflächen unter Aufrechterhaltung der Transparenz problemlos wiederentfernen und sogar wiederverwendbar zu beschichten. Sie bewährt sich auch auf zahlreichen anderen Oberflächen, z. B. von Bauteilen, Maschinenteilen, Geschenkpackungen usw., die aus den verschiedensten Materialien bestehen können, wenn es darum geht, diesen ein praktisches, optisch ansprechendes und angemessenes schützendes Outfit aus Metall zu geben.

Patentansprüche

1. Vierlagige Verbundfolie mit dem Aufbau Papier-Silikon-Kunststoff-Metall, dadurch gekennzeichnet, daß die Kunststoffschicht ein UV-beständiger Schmelzkleber, vorzugsweise Copolyamid, ist, welcher

- an der Metallfolie nach Erwärmung fest haftet und diese dadurch stabilisiert
- an der Silikonschicht relativ weniger haftet, so daß die Kunststoff-Metall-Folie leicht von

der Papier-Silikon-Folie abgezogen werden kann,
— die Metallfolie nach Entfernung der Papier-Silikon-Folie flächig auf einer Unterlage, z. B. Glas, mittels Erwärmung so zur Haftung 5 bringt, daß die Schmelzkleber-Metall-Folie in kaltem Zustand unversehrt und ohne Rückstände auf der Unterlage wieder abgenommen werden kann.

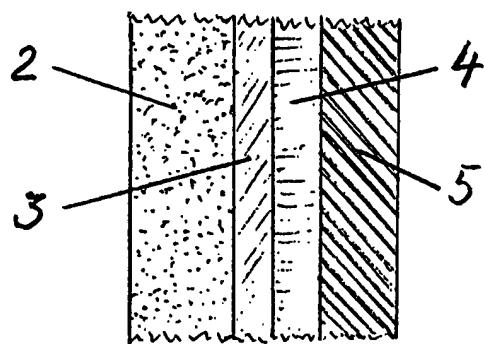
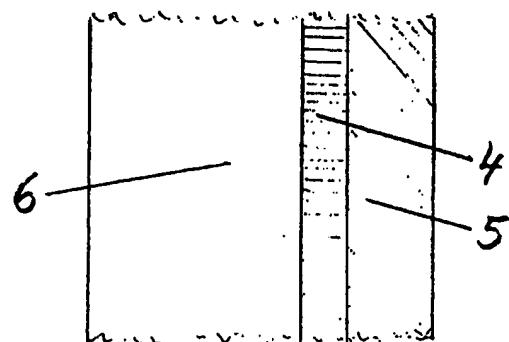
2. Vierlagige Verbundfolie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie eine perforierte, vorzugsweise lochgestanzte, oder auf andere Weise durchlässig gestaltete Folie ist.

3. Vierlagige Verbundfolie nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Metallfolie 15 zum Zwecke der Farbgestaltung, zum Schutz gegen Korrosion oder aus anderen Gründen besonders ausgerüstet, z. B. eloxiert, ist.

4. Verfahren zur Herstellung der vierlagigen Verbundfolie nach den Ansprüchen 1 bis 3, dadurch 20 gekennzeichnet, daß

- der Schmelzkleber zunächst in kaltem Zustand gleichmäßig dünnflüssig auf die silikonbeschichtete Seite des Papiers aufgetragen,
- anschließend die Metallfolie auf die 25 Schmelzkleberseite der dreilagigen Folie Papier-Silikon-Schmelzkleber warm aufkaschiert und
- zur Vermeidung von Schmelzkleberrückständen in den Stanzlöchern die gesamte vier- 30 lagige Verbundfolie gestanzt, insbesondere lochgestanzt wird.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

Fig. 1Fig. 3Fig. 2